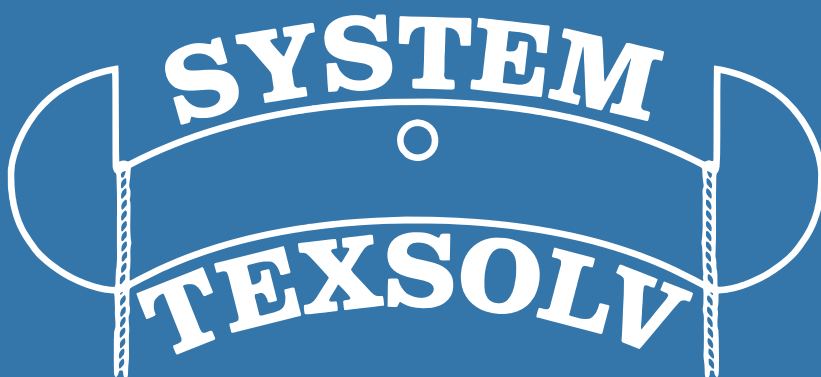




**HANDLEDNING TILL HUR MAN
ANVÄNDER
SYSTEM TEXSOLV'S
ÖGLESNÖREN OCH SOLV**

U-cord · Sprint · Solv

U-cord

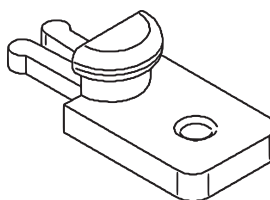
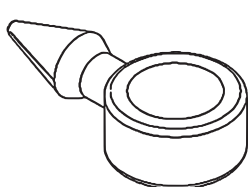
U-cord är ett öglesnöre tillverkat av polyester, som är maskinvirkat i två parallella rader, sammanlänkade var tolfte mm, så att en rad "knapphål" uppstår (figur 1). Snöret har en bristningsgräns av ungefär 80 kg. Det grövre snöret 1/20, sammanlänkat var tjugonde mm, är avsett för bommar och andra tunga belastningar.



Figur 1

Sprint

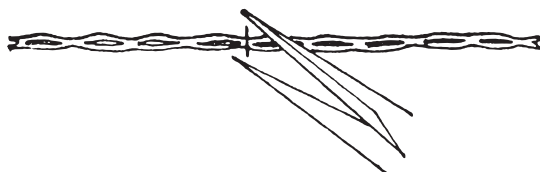
Nylonsprintar används till att förankra snörena till de olika vävstolsdelarna (figur 2). Vinkelsprinten är avpassad för hål som är 5,5 mm i diameter. En nylonbussning finns till hål som är något för stora.



Figur 2 Vänster: raksprint. Höger: vinkelsprint.

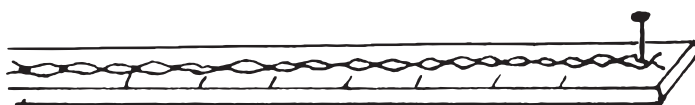
Kapning av snören

Snörlängden bestäms genom att mäta avståndet mellan de vävstolsdelar som skall knytas till varandra. Lägg till tillräckligt mycket för förankringen. Prova med en provbit innan alla snören kapas. Klipp mellan hålen (figur 3).



Figur 3

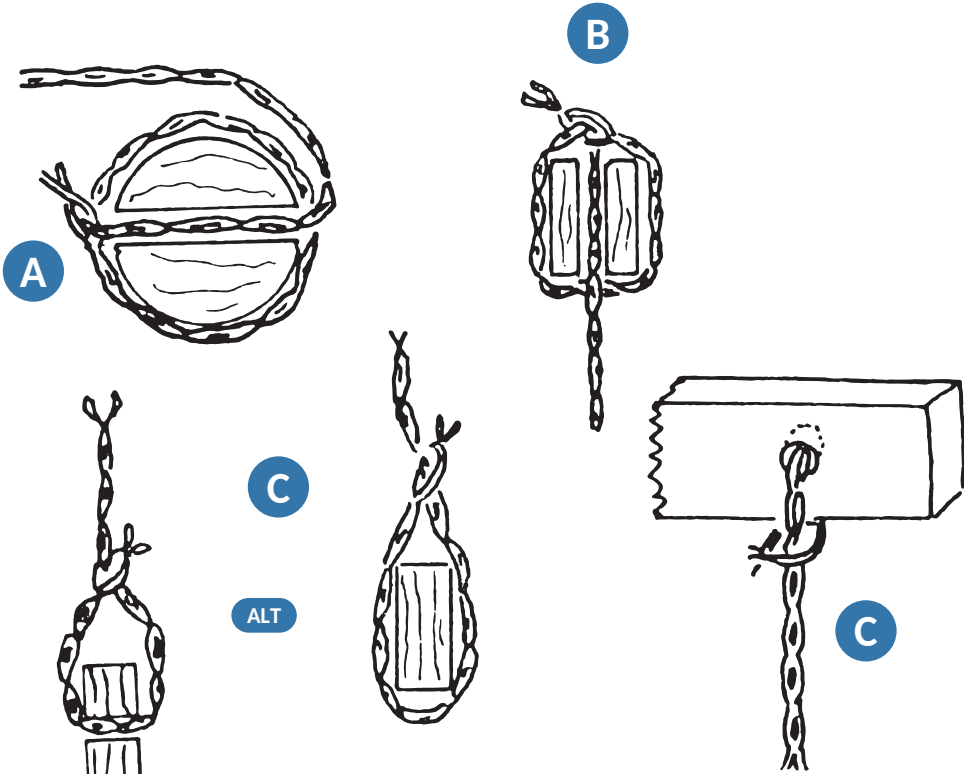
Då längden på en grupp snören är bestämd är det enklast att mäta och kapa dem till exakta mått om man gör en måttbräda. Gör denna av en plankbit, sätt en spik i ena änden och markera de önskade måtten med en blyertspenna (figur 4). Smält de kapade ändarna i låga – stearinljus, tändare, gasbrännare – på en öppen plats. Ett sätt att kapa och smälta snöret på en och samma gång är att använda ett lödjärn. OBS! Arbeta ej under vävstolen!



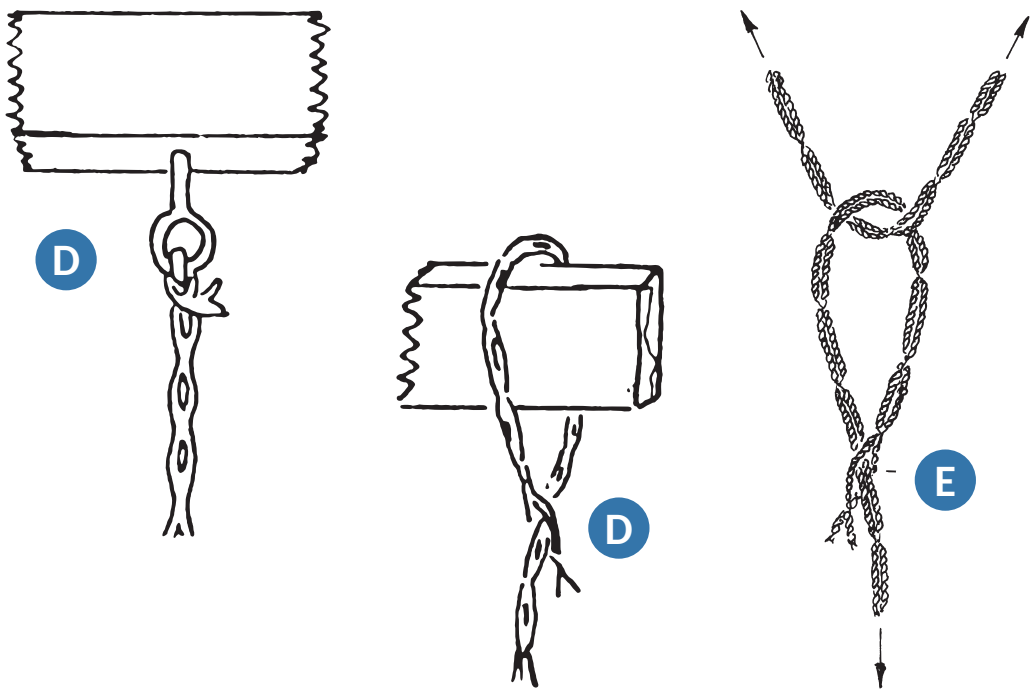
Figur 4

Fasta förankringar

Förankringarna A-E görs en gång och lämnas på plats.

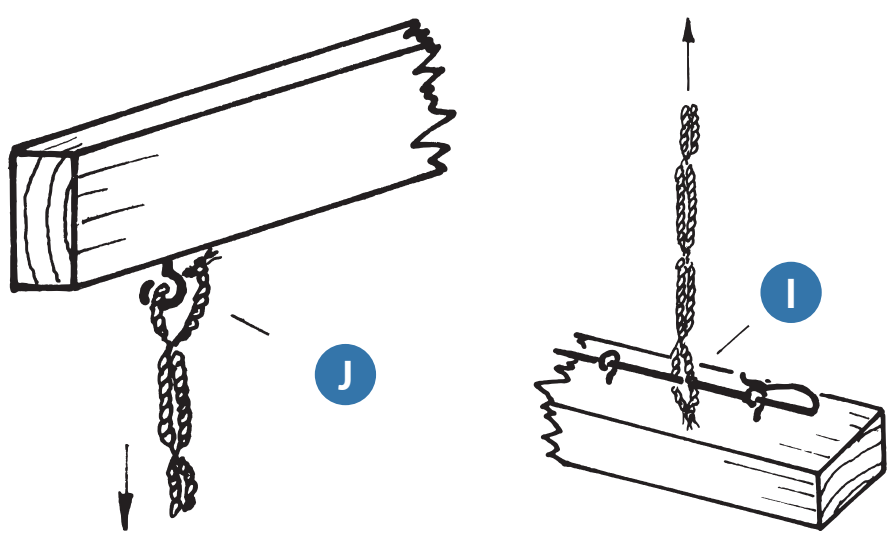
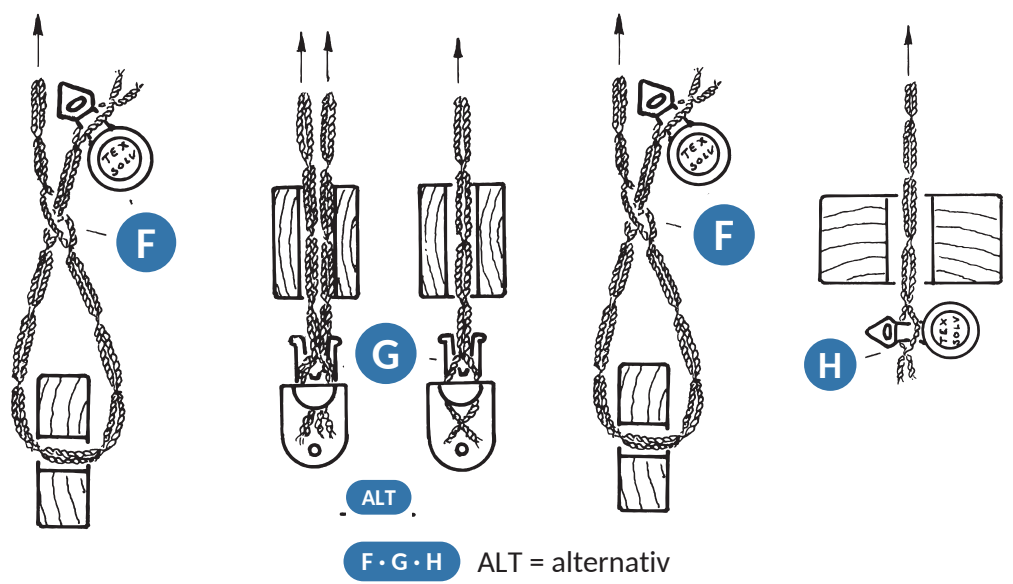


A · B · C ALT = alternativ

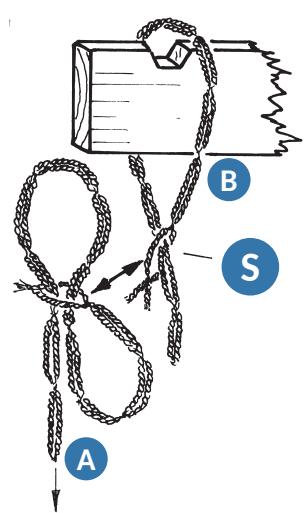


Justerbara förankringar

Förankringarna F-I är justerbara: förläng eller förkorta genom att flytta sprinten, eller genom att byta hål som J och I visar.



Snara eller vrängknut (S)



- A. Vik snöret dubbelt och drag öglan genom ett av knapphålen i pilens riktning. Man kan göra detta var som helst längs snöret, beroende på önskad längd. Hålet vänder ut och in på sig självt och en snara bildas.
- B. Vädstolsdel med fastsatt snara.

Markerade hål

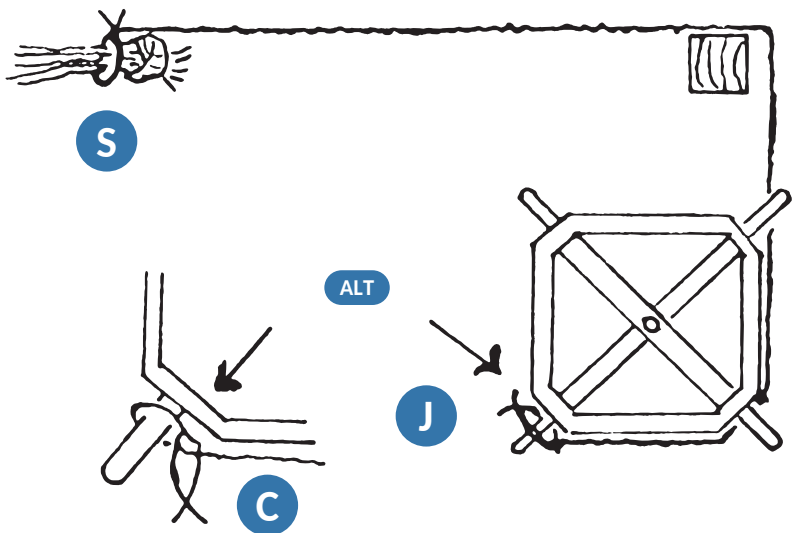
Snören som ofta tages av och på kan märkas vid fastsättningsstället, så att man snabbt kan förankra i samma hål. Använd spritpenna (figur 7).



Figur 7

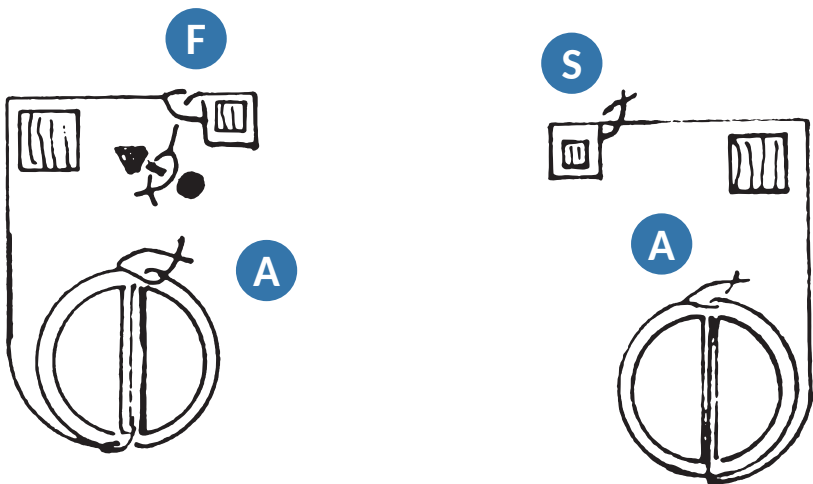
Förslag till olika fastsättningsmetoder

Förlängningssnören till sektionssvarpbom (figur 8).



Figur 8

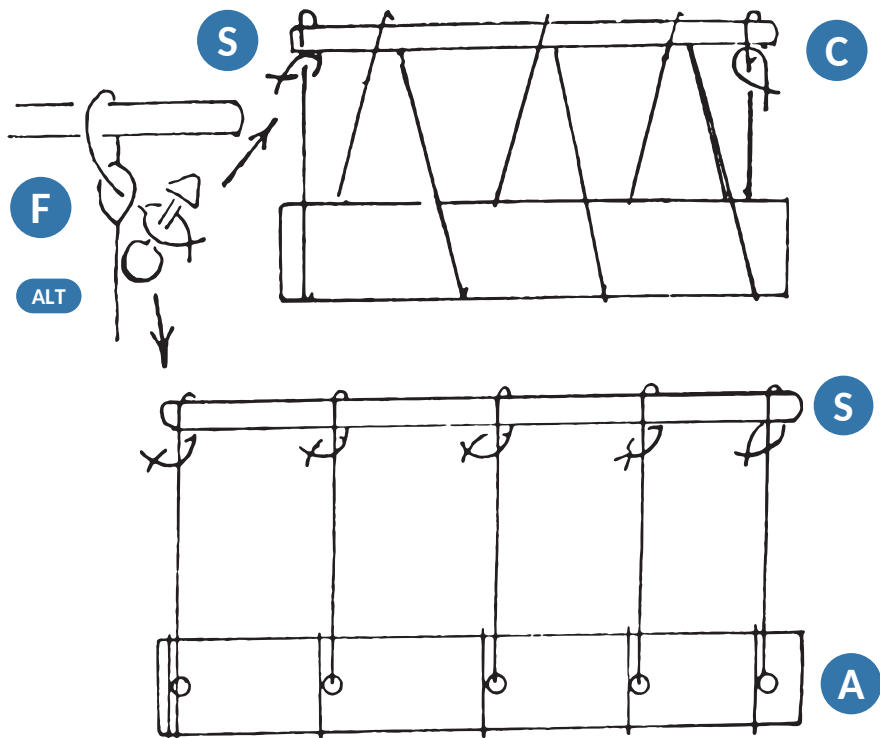
Bomsnören: varpkäpp och tygkäpp (figur 9).



Figur 9 Vänster: varpkäpp. Höger: tygkäpp.

Bomsnören, alternativ

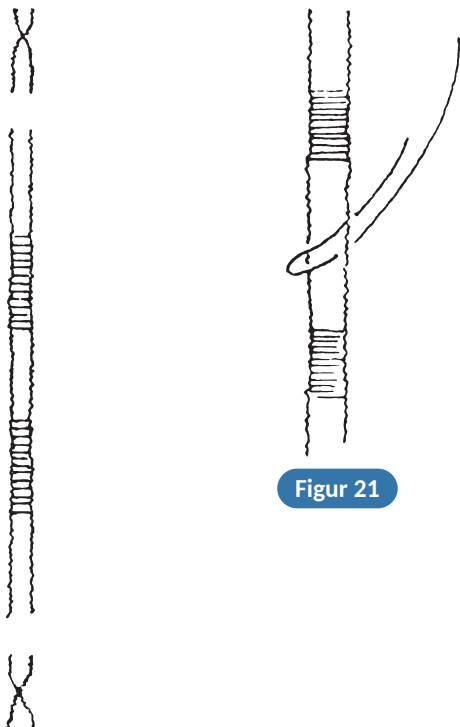
Varpboms- och tygbomssnören (alternativ, figur 10).



Figur 10

Solv

Solven är maskintillverkade av polyester – släta, smidiga och knutfria, fina och starka. Det rektangulära solvögat är mycket lätt att trä (figur 20). Solven levereras sammanhängande i buntar om 100 st. Klipp isär solven i bunten, träd de buntade solven på skaftkäpparna, tag bort omknytningarna och sprid solven. De klippta ändarna behöver ej smältas.



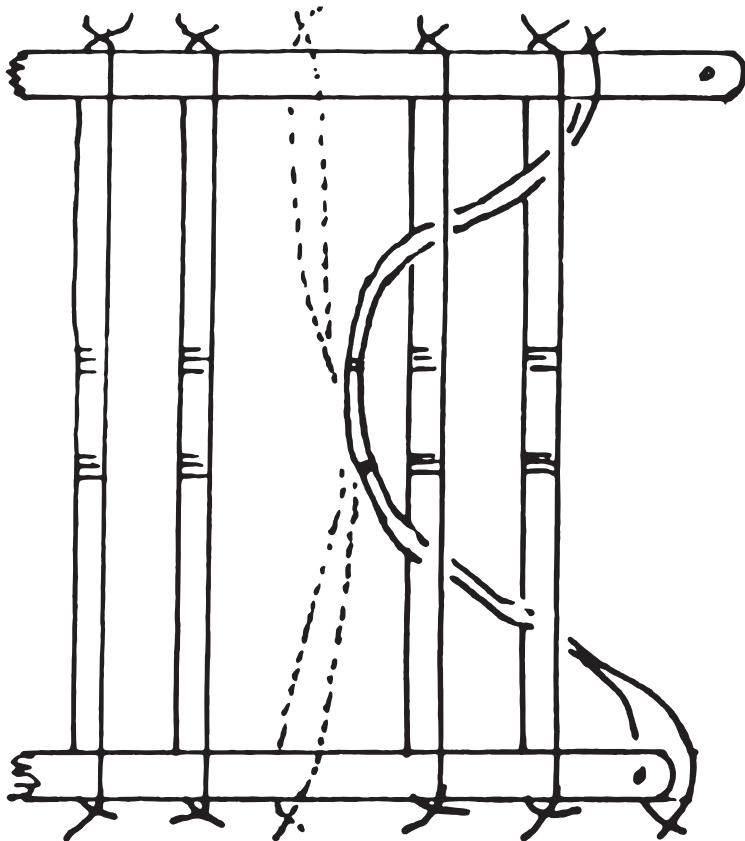
Figur 21

Figur 20

Solvning (figur 21). Vik varpändan, skjut in den med fingret och drag igenom. Lika lätt att solva för höger- som vänsterhänta.

Inplacering av nytt solv

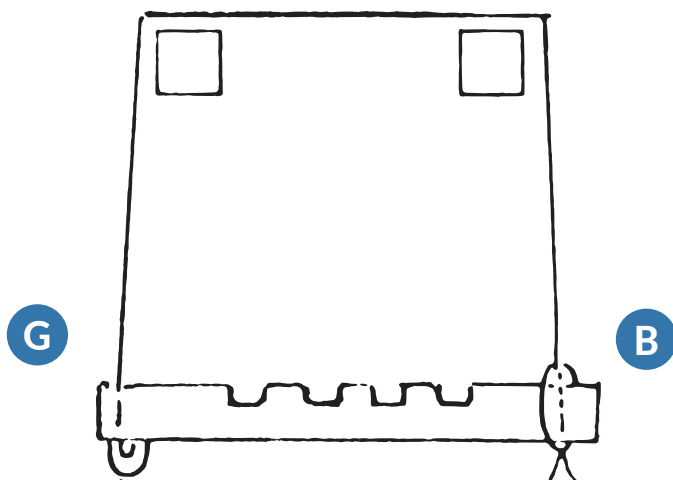
Inplacering av nytt solv vid eventuellt solvfel (figur 22).



Figur 22

1. Sätt det nya solvet på den övre skaftkåppen.
2. Träd igenom solvet ovanför ögonen på de befintliga solven, till den plats man vill ha det.
3. Drag igenom hela solvet till denna punkt.
4. Träd tillbaka den lösa änden av solvet under ögat på de befintliga solven.
5. Träd solvänden på den undre skaftkåppen, drag igenom och justera.

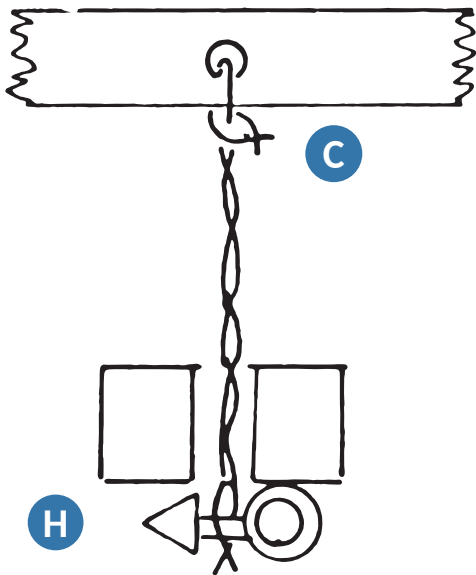
Skafthållare



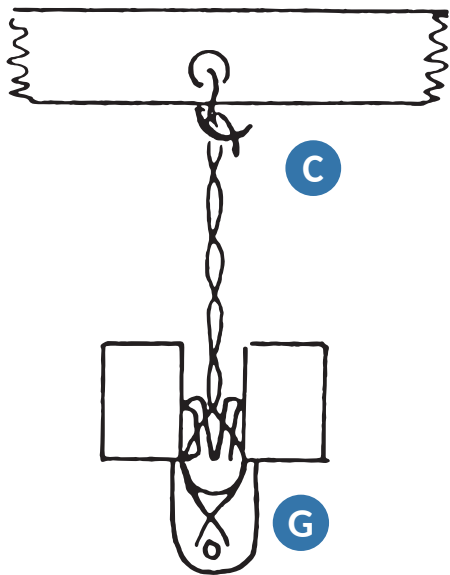
Figur 11

Lamm-trampa-förbindningar

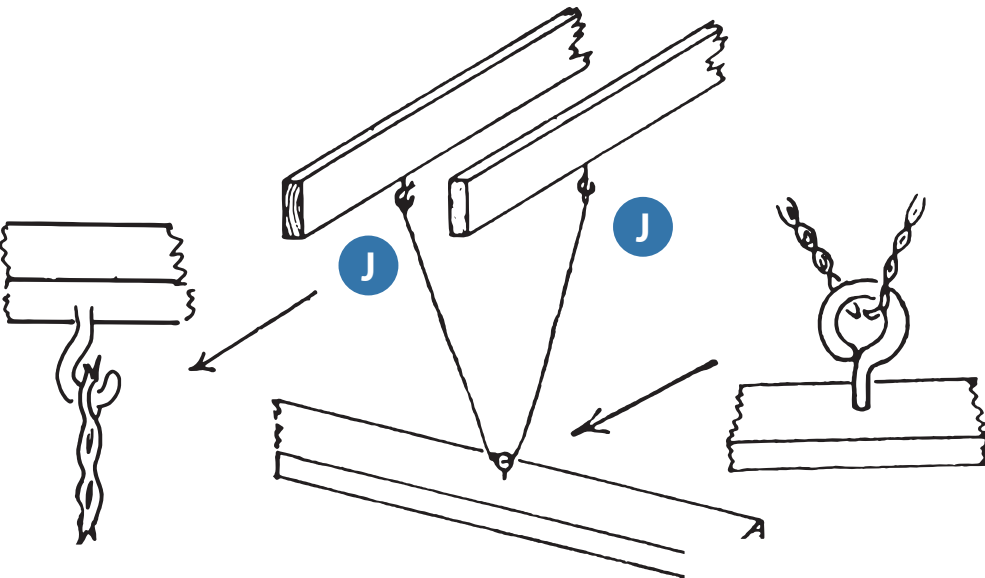
Figur 12, 13, 14, 15 och 16 visar olika sätt att förbinda lamm och trampor.



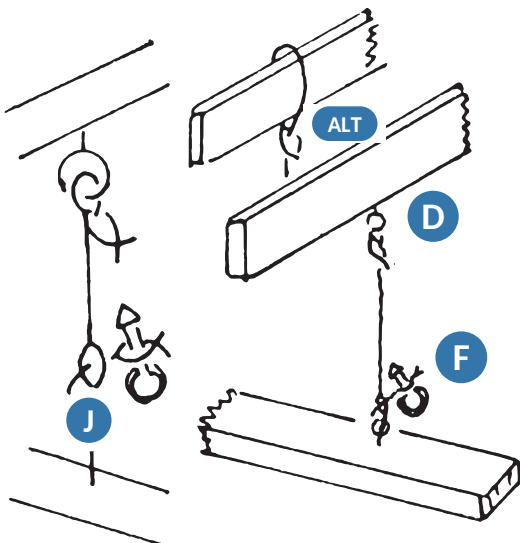
Figur 12



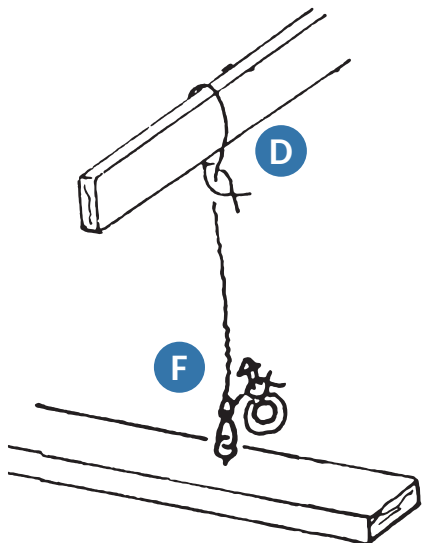
Figur 13



Figur 14

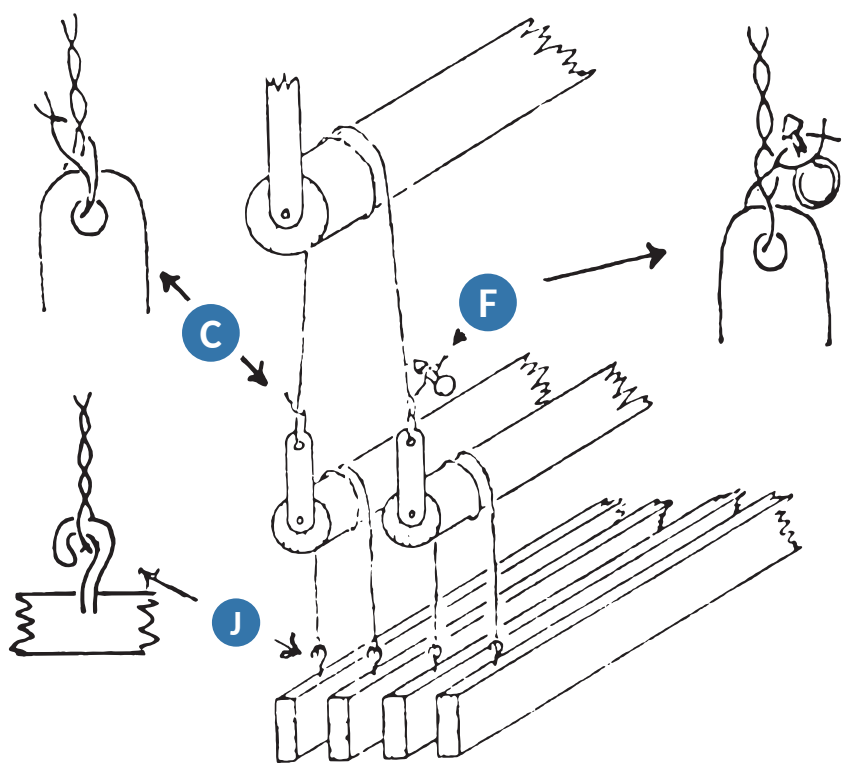


Figur 15



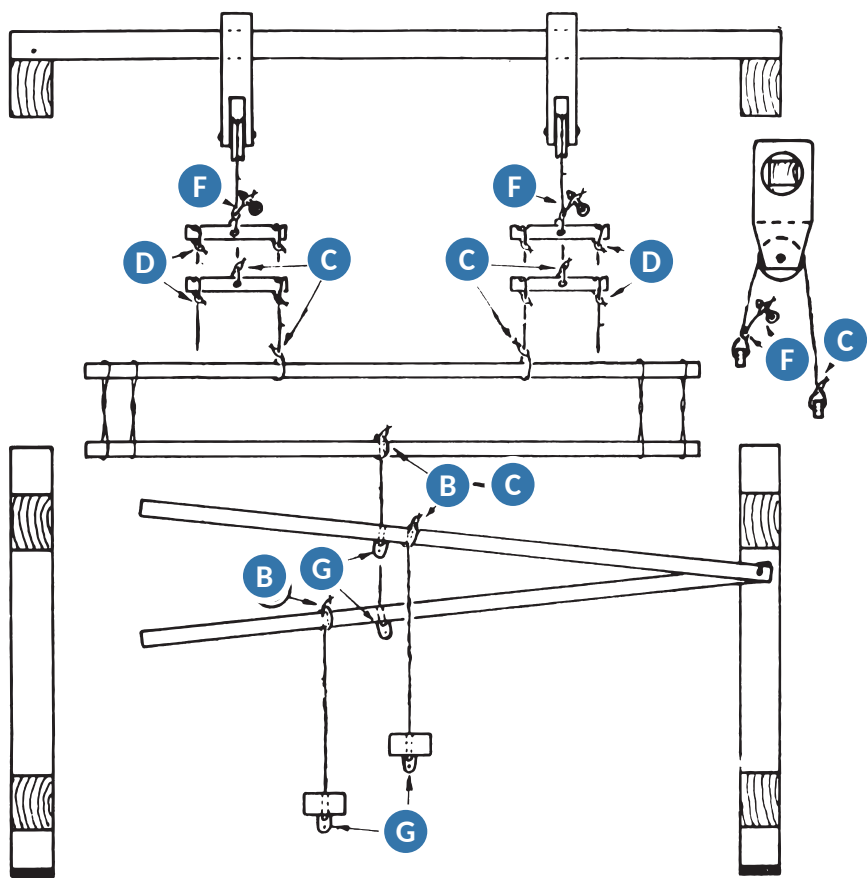
Figur 16

Trissvävstol



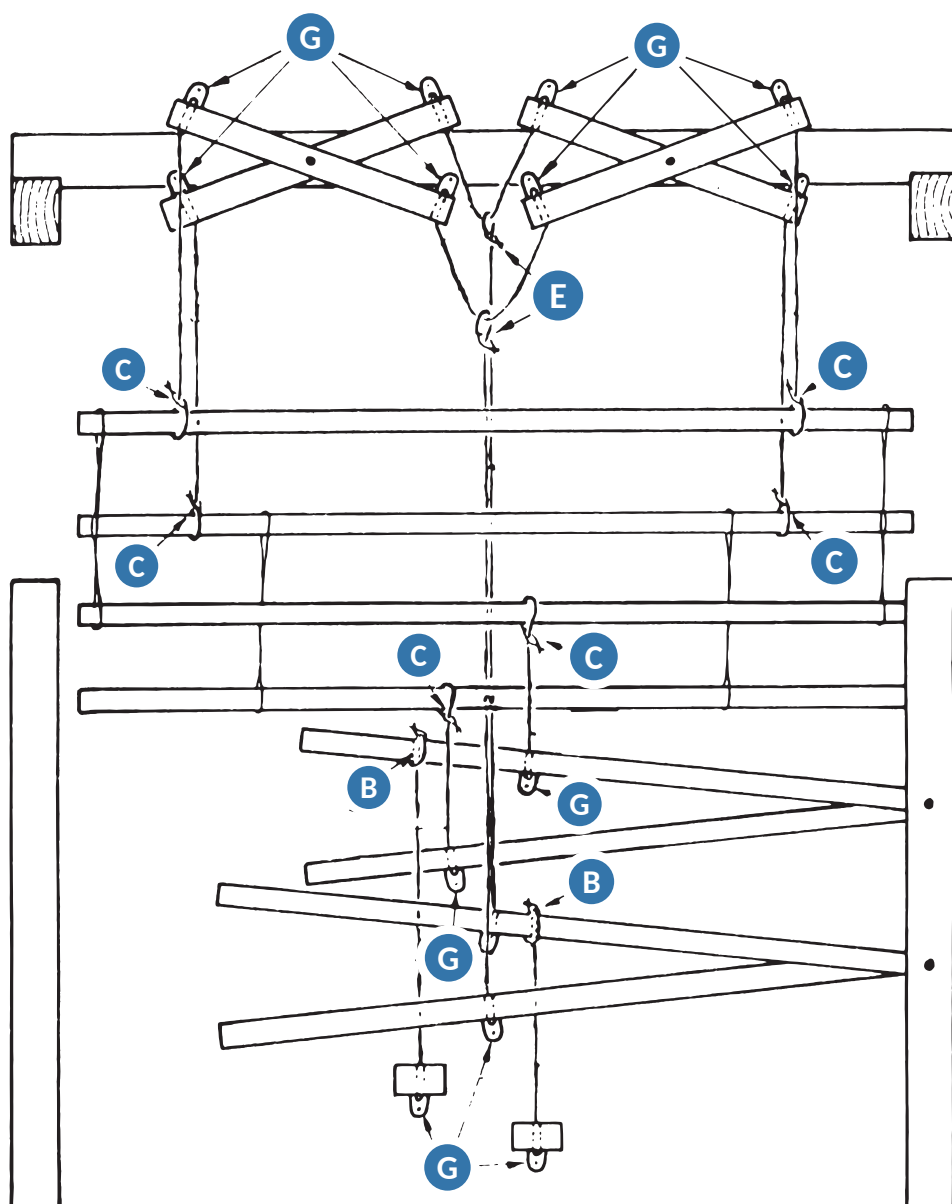
Figur 17

Trissvävstol (alternativ)



Figur 18

Kontramarschvävstol (alternativ)



Figur 19

